

Alusteel Coating si occupa della produzione di coil coating in continuo di bobine di alluminio, di acciaio e di altre leghe



# IL PUNTO DI VISTA DELL'UTILIZZATORE: GOFFRATURA IN ATELIER

**SPECIALIZZATA NELLA PRODUZIONE DI COIL COATING, ALUSTEEL COATING È IN GRADO DI SODDISFARE LE PIÙ DIVERSE ESIGENZE, CON LA POSSIBILITÀ DI REALIZZARE SUL SEMILAVORATO ANCHE LA GOFFRATURA. UNA STRUTTURA SNELLA MA AL TEMPO STESSO STRUTTURATA DAL PUNTO DI VISTA IMPIANTISTICO PER SODDISFARE TANTO PRODUZIONI MEDIO GRANDI, QUANTO PICCOLI LOTTI ALTAMENTE PERSONALIZZATI.**

**C**on sede a Somaglia, in provincia di Lodi, Alusteel Coating si occupa della produzione di *coil coating*, ovvero uno tra i più avanzati sistemi per la verniciatura liquida in continuo di bobine di alluminio, di acciaio e di altre leghe. Il prodotto finale è dunque un semilavorato destinato a clienti operanti in diversi settori tra cui il prevalente comparto dell'edilizia, l'elettrodomestico e l'automotive. Rinnovatasi nel 2010 con una nuova ragione sociale, l'azienda genera attualmente circa l'80% del fatturato in Italia, grazie all'apporto di una cinquantina di persone, con una strategia che da anni punta sul ruolo di società terza in grado di ricevere dalla clientela la materia prima e riconsegnare il prodotto semilavorato preverniciato in tempi brevi. «Una po-

*litica e un'operatività* – osserva il dott. Roberto Piperno, amministratore delegato che si occupa della direzione commerciale e membro del CdA insieme al dott. Roberto Salemme e al dott. Matteo Trombetta – *orientata su tempi di verniciatura e di consegna rapidi, oltre che sulla possibilità di effettuare lavorazioni e finiture altamente personalizzate e diversificate in base a ogni specifica richiesta*». Alusteel Coating si propone al mercato come un “atelier del metallo verniciato” che, non trattando esclusivamente grandi lotti, riesce a customizzare velocemente i prodotti con tinte e rivestimenti particolari, offrendo anche la migliore prestazione chimica di resistenza ad ambienti specifici e una reazione perfetta con gli altri componenti del prodotto finito del cliente finale (per esempio schiume poliuretaniche piuttosto che colle

o oli di profilatura). «I nostri impianti – prosegue il dott. Piperno – si caratterizzano inoltre per la totale disponibilità per effettuare lavorazioni quali la goffratura, tagli personalizzati, tagli trasversali e longitudinali a misura fino alle riduzioni dei coil».

### IL GOFFRATO AL SERVIZIO DEL FREDDO E NON SOLO

Per i laminati a freddo, acciaio zincato e alluminio verniciati in azienda è presente un impianto dedicato a lavorazioni di slittaggio e goffratura. Si tratta di una lavorazione che, come noto, prevede un'incisione meccanica effettuata per mezzo di due cilindri coi quali viene riprodotto un particolare motivo estetico. «Lavorazione – aggiunge lo stesso dott. Piperno – che nei nostri ambiti operativi e settori di riferimento viene particolarmente richiesta nel

mondo delle celle frigorifere. E infatti, non di rado, ci viene richiesto a valle di un ciclo di verniciatura (specifico o meno per il contatto con alimenti ndr.), anche un ciclo di goffratura. Motivo di questa richiesta è quello di limitare il rischio della formazione di brina dovuto ai bassorilievi che si generano appunto durante la lavorazione di goffratura». Sono anche altri gli ambiti dai quali provengono in Alusteel Coating richieste di questa particolare lavorazione ma, in questo caso, di valenza estetica più che funzionale, come per esempio nel campo dell'arredamento. La goffratura si svolge all'interno dello stabilimento dell'azienda con un processo semplice ed efficace, partendo dalla fase di svolgimento che immette il metallo tra due rulli cilindri-



**Roberto Piperno**  
amministratore delegato  
di Alusteel Coating di  
Somaglia (LO).

ci motorizzati che esercitano una pressione adeguata in base alle esigenze estetiche, oppure in base allo spessore del materiale utilizzato. «Rulli – precisa il dott. Piperno – capaci di imprimere sul materiale quale motivo di disegno di goffratura lo “stucco medio”, come notoriamente riconosciuto sul mercato».

### VERNICIATURA DI QUALITÀ

Come già sottolineato, Alusteel Coating è specializzata nella verniciatura di bobine in acciaio e alluminio, con la quale è possibile ottenere un semilavorato che, a sua vol-

# amo Italia centra sempre i tuoi obiettivi!



DRIVE-CLIQ

EMO MILANO 2015

Saremo presenti al Pad. 03, Stand H25

Dovete **PUNTARE** su sistemi di misura di alta qualità e **MIRARE** alla massima precisione per **CENTRARE** le vostre applicazioni

- Sistemi incrementali e assoluti, lineari e ad anello di qualsiasi lunghezza e dimensione.
- Encoder AMO induttivi con protezione IP67 ad alta resistenza alle contaminazioni.
- Temperatura estesa (-55°C + 120°C).
- Risoluzione fino a 0,1 µm.
- Precisione di misura fino a 3 µm.
- Interfacce assolute SSI+1Vpp, BiSS/C, DRIVE CLIQ, FANUC.






Tolleranza alle forti vibrazioni



Massima precisione



Impermeabilità ai liquidi (anche oleosi)



Alta resistenza allo sporco



Customizzazioni (grandi dimensioni)

Amo Italia - 20037 Paderno Dugnano (Mi) - Via Gorizia, 35 - Tel./Fax 02.91082341 e-mail: info@amoitalia.it - www.amoitalia.it



ta, può concretizzarsi in un prodotto finale che può ricevere un'estetica decisamente innovativa, oltre ovviamente gli evidenti vantaggi legati alle caratteristiche meccaniche. «Le finiture dei semilavorati che siamo in grado di offrire – aggiunge il dott. Piperno – sono pressoché illimitate e sono ottenute dall'applicazione di diverse tipologie di vernici a liquido, in base alle specifiche esigenze: dalla classica gamma dei colori RAL alle tinte ed effetti più moderni». Una capacità e una flessibilità produttiva (goffratura inclusa) per coil/multipli di coil/fogli fino a 1.320 mm di larghezza per spessori da 0,25 a 2 mm per l'Alluminio e fino a 1,5 mm per gli acciai, con tagli complessi in strisce da 22 mm. «I nostri impianti – aggiunge e conclude il dott. Piperno – possono realizzare diversi cicli base di verniciatura: dal poliestere al superpoliestere, dai Pvd ai poliammidici ai poliuretanic. Ad aggiungersi poi sviluppiamo cicli particolari utilizzando una serie di smalti, miscele e soluzioni altamente customizzate». Grazie al know-how acquisito e alla consolidata esperienza del team di ricerca e quali-



Dettaglio impianto di goffratura presente all'interno del proprio ciclo produttivo di Alusteel Coating.

tà, Alusteel Coating è infatti in grado di sviluppare ogni nuova esigenza, sia per ciò che riguarda gli aspetti estetici sia per quanto riguarda gli aspetti di performance chimica del prodotto verniciato richiesto. La stessa

azienda è inoltre molto attiva per ridurre al minimo l'impatto ambientale. I prodotti che impiega sono completamente riciclabili e non contengono sostanze dannose per l'ambiente: il ciclo di pretrattamento utilizzato è completamente chromium-free e tutte le vernici applicate sono esenti da metalli pesanti. Anche il ciclo di produzione è svolto nel massimo rispetto per l'ambiente: tutti i solventi emessi durante la cottura delle vernici sono inviati ad un post-combustore e riutilizzati per produrre energia termica per il processo produttivo, le emissioni sono costantemente monitorate e in accordo con tutte le prescrizioni legislative, anche l'inquinamento acustico degli impianti è controllato per escludere qualunque influenza sull'ambiente circostante. Aziende qualificate smaltiscono le vernici inutilizzabili e i fanghi provenienti dall'impianto di depurazione delle acque. ■

Grazie al know-how acquisito e alla consolidata esperienza del team di ricerca e qualità, Alusteel Coating è in grado di sviluppare ogni nuova esigenza sia per ciò che riguarda gli aspetti estetici, sia per quanto riguarda gli aspetti di performance chimica del prodotto verniciato richiesto.

